# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

		÷

DIALOG(R) File 351: Derwent WPI (c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv. \*\*Image available\*\* 011112763 WPI Acc No: 1997-090688/ 199709 XRAM Acc No: C97-029487 XRPX Acc No: N97-074611 Reflecting mirror made of plastics with no quality decrease - comprising plastic substrate, nickel-chromium contact layer, aluminium reflecting film and silicon dioxide protecting film Patent Assignee: RICOH KK (RICO ) Number of Countries: 001 Number of Patents: 001 Patent Family: Kind Date Applicat No Kind Date Patent No 19950531 199709 B JP 8327809 19961213 JP 95133096 Α Α Priority Applications (No Type Date): JP 95133096 A 19950531 Patent Details: Main IPC Patent No Kind Lan Pg Filing Notes 5 G02B-005/08 JP 8327809 Α Abstract (Basic): JP 8327809 A The reflecting mirror comprises: (a) a substrate made of plastics; (b) a contact layer consisting of a nickel-chromium alloy formed on the surface of the substrate; (c) a reflecting film consisting of aluminium formed on the surface of the contact film; and (d) a protective film consisting of silicon dioxide formed on the surface of the reflecting film. USE - The reflecting mirror used for optical parts used in copying machines, facsimiles, laser printer projectors or various cameras. ADVANTAGE - The contact film absorbs no water even if the substrate made of plastics having high water absorption as opposed to glass absorbs water. The adhesion is improved between the substrate and the reflecting film. The reflecting mirror has no decrease in its quality. Title Terms: REFLECT; MIRROR; MADE; PLASTICS; NO; QUALITY; DECREASE; COMPRISE; PLASTIC; SUBSTRATE; NICKEL; CHROMIUM; CONTACT; LAYER; ALUMINIUM ; REFLECT; FILM; SILICON; DI; OXIDE; PROTECT; FILM Derwent Class: A89; M13; P81 International Patent Class (Main): G02B-005/08 International Patent Class (Additional): B29D-011/00; C23C-014/20; G02B-005/10 File Segment: CPI; EngPI Manual Codes (CPI/A-N): A12-L02A; A12-L03; A12-L05C1; M13-F; M13-H Polymer Indexing (PS): <01> \*001\* 018; P0000

\*002\* 018; ND01; Q9999 Q8333 Q8264; K9552 K9483; K9701 K9676; B9999 B5425 B5414 B5403 B5276; Q9999 Q8617-R Q8606; Q9999 Q8651 Q8606; B9999

B3407 B3383 B3372; B9999 B5301 B5298 B5276

Derwent Registry Numbers: 1694-U

#### (19)日本国特許庁(JP)

### (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平8-327809

(43)公開日 平成8年(1996)12月13日

(51) Int.Cl.6		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G 0 2 B	5/08			G 0 2 B	5/08	Α	
B 2 9 D	11/00		7726-4F	B 2 9 D	11/00	•	
C 2 3 C	14/20	7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	· ·	C 2 3 C	14/20	· A	
G 0 2 B	5/10	٠		G 0 2 B	5/10	· C	

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 5 頁)

(21)出願番号	特願平7-133096
----------	-------------

#### (22)出願日

平成7年(1995)5月31日:

#### (71)出願人 000006747

株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

#### (72)発明者 渡部 六郎

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式

会社リコー内

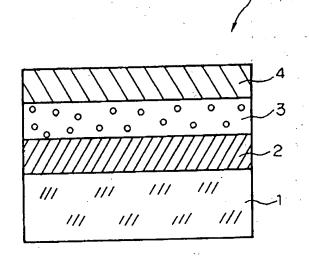
(74)代理人 弁理士 有我 軍一郎

#### (54)【発明の名称】 プラスチック製反射ミラー

#### (57)【要約】

【目的】 本発明は、プラスチック基板とその表面の成 膜との密着性を良好にすることができ、安定した品質を 維持することができるプラスチック製反射ミラーを提供 することを目的としている。

【構成】 1は平面状に成形されパンライト(帝人化成社製)の非晶質樹脂からなるプラスチック製基板、2は基板1上に成形され、膜厚100nmを有する密着膜としてのクロメルA3はクロメルA2上に成形され、膜厚100nmを有する反射膜としてのアルミニウム、4はアルミニウム3上に成形され、膜厚260nmを有する保護膜としてのSiO2であり、これらパンライト1、クロメルA2、アルミニウム3、SiO24によって反射ミラー5が構成される。



i

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】プラスチック製基板と、この基板の表面に成形されニッケル・クロム合金からなる密着膜と、この密着膜の表面に成形されアルミニウムからなる反射膜と、該反射膜の表面に成形され2酸化ケイ素からなる保護膜と、から構成されることを特徴とするプラスチック製反射ミラー。

【請求項2】プラスチック製基板と、この基板の表面に成形されニッケル・クロム合金からなる密着膜と、この密着膜の表面に成形されアルミニウムからなる反射膜 10 と、該反射膜の表面に成形され2酸化ケイ素と2酸化チタンおよび2酸化ケイ素と2酸化ジルコニウムの何れか一方からなる保護膜と、から構成されることを特徴とするプラスチック製反射ミラー。

【請求項3】プラスチック製基板と、この基板の表面に成形されクロムおよび1酸化ケイ素からなる密着膜と、この密着膜の表面に成形されアルミニウムからなる反射膜と、該反射膜の表面に成形され2酸化ケイ素からなる保護膜と、から構成されることを特徴とするプラスチック製反射ミラー。

【請求項4】プラスチック製基板と、この基板の表面に成形されクロムおよび1酸化ケイ素からなる密着膜と、この密着膜の表面に成形されアルミニウムからなる反射膜と、該反射膜の表面に成形され2酸化ケイ素と2酸化チタンおよび2酸化ケイ素と2酸化ジルコニウムの何れか一方からなる保護膜と、から構成されることを特徴とするプラスチック製反射ミラー。

【請求項5】前記ニッケル・クロム合金が、インコネル XおよびクロメルAの何れか一方からなることを特徴と する請求項1または2記載のプラスチック製反射ミラ 30

【請求項6】前記プラスチック製基板が非晶質樹脂からなることを特徴する請求項1~5何れかに記載のプラスチック製反射ミラー。

【請求項7】全体形状が平面、凸面、凹面、球面、あるいは非球面の何れかの形状からなることを特徴とする請求項1~6何れかに記載のプラスチック製反射ミラー。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、プラスチック製反射ミ 40 ラーに関し、詳しくは、複写機、ファクシミリ装置、レーザプリンタ、プロジェクター、各種カメラ等の光学部品に使用するができるプラスチック製反射ミラーに関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来の反射ミラーはミラー基板として専らガラスが用いられ、このガラス基板上にアルミニウム、金あるいは銅等の金属を真空蒸着やスパッタリング等で成膜することにより、反射膜を成形するようにしていた。ところが、近時にあっては、ミラーの要求品質が 50

高く、反射面も平面のみならず、凹面や凸面状のものも 出現し、しかもその形状も球面や非球面でかつ、面粗さ が極力小さい高精度なものが要求されるため、ガラス基 板に代えてプラスチック基板が多用されるようになって いる。

e de la companya de la co

【0003】従来のこの種のプラスチック製反射ミラーにあっては、プラスチック基板上に成形されたSiO2からなる下地膜と、この下地膜上に成形された銅やアルミニウム等からな反射膜と、この反射膜上に成形された保護膜と、から構成されている(例えば、特開平5-127005号公報、特開平5-281405号公報参照)。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このような従来のプラスチック製反射ミラーにあっては、プラスチック基板と反射膜の間に金属に比べて吸水率が大きいSiО₂を介装していたため、このSiО₂を密着膜とした場合には、当初の密着性は良好にすることかできるが時間と共に密着性が低下してしまうという問題があっ20 た。

【0005】そこで請求項1~5記載の発明は、吸水率が小さい材料して使用してプラスチック基板とその表面の成膜との密着性を良好にすることができ、安定した品質を維持することができるプラスチック製反射ミラーを提供することを目的としている。請求項6記載の発明は、寸法安定性が良好で経時変化の小さい非晶質樹脂を基板として用いることにより、プラスチック基板とその表面の成膜との密着性を良好にしつつ容易に構成することができるプラスチック製反射ミラーを提供することを目的としている。

【0006】請求項7記載の発明は、用途に応じて使用することができる上に設計の自由度を向上させることができるプラスチック製反射ミラーを提供することを目的としている。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明は、上記課題を解決するために、プラスチック製基板と、この基板の表面に成形されニッケル・クロム合金からなる密着膜と、この密着膜の表面に成形されアルミニウムからなる反射膜と、該反射膜の表面に成形され2酸化ケイ素からなる保護膜と、から構成されることを特徴としている。

【0008】請求項2記載の発明は、上記課題を解決するために、プラスチック製基板と、この基板の表面に成形されニッケル・クロム合金からなる密着膜と、この密着膜の表面に成形されアルミニウムからなる反射膜と、該反射膜の表面に成形され2酸化ケイ素と2酸化チタンおよび2酸化ケイ素と2酸化ジルコニウムの何れか一方からなる保護膜と、から構成されることを特徴としている。

【0009】請求項3記載の発明は、上記課題を解決す るために、プラスチック製基板と、この基板の表面に成 形されクロムおよび1酸化ケイ素からなる密着膜と、こ の密着膜の表面に成形されアルミニウムからなる反射膜 と、該反射膜の表面に成形され2酸化ケイ素からなる保 護膜と、から構成されることを特徴としている。請求項 4 記載の発明は、上記課題を解決するために、プラスチ ニック製基板と、この基板の表面に成形されクロムおよび 1酸化ケイ素からなる密着膜と、この密着膜の表面に成 形されアルミニウムからなる反射膜と、該反射膜の表面 10 に成形され2酸化ケイ素と2酸化チタンおよび2酸化ケ イ素と2酸化ジルコニウムの何れか一方からなる保護膜 と、から構成されることを特徴としている。

【0010】請求項5記載の発明は、上記課題を解決す るために、請求項1または2記載の発明において、前記 ニッケル・クロム合金が、インコネルXおよびクロメル Aの何れか一方からなることを特徴としている。請求項 6記載の発明は、上記課題を解決するために、請求項1 ~5何れかに記載の発明において、前記プラスチック製 基板が非晶質樹脂からなることを特徴としている。

【0011】請求項7記載の発明は、上記課題を解決す るために、請求項1~6何れかに記載の発明において、 プラスチック製反射ミラーの全体形状が平面、凸面、凹 面、球面、あるいは非球面の何れかの形状からなること を特徴としている。

#### [0012]

【作用】請求項1記載の発明では、プラスチック製基板 とアルミニウムからなる反射膜の間に吸水率が小さいニ ッケル・クロム合金からなる密着膜が成形されるので、そ 周囲の雰囲気の変化によって密着膜へ水分が侵入するこ 30 とがなく、プラスチック製基板と反射膜の密着性が大幅 に向上され、反射ミラーの品質が低下することが抑制さ

【0013】請求項2記載の発明では、請求項1記載の 発明の作用に加えて、反射膜の表面に2酸化ケイ素に比 較して屈曲率の高い2酸化チタンあるいは2酸化ジルコ ニウムの何れか一方が2酸化ケイ素に組み合わされるの で、反射率が大幅に向上する。請求項3記載の発明で は、プラスチック製基板とアルミニウム膜からなる反射 膜の間に吸水率の小さいクロムおよび1酸化ケイ素から 40 なる密着膜が成形されるので、周囲の雰囲気の変化によ って密着膜へ水分が侵入することがなく、プラスチック 製基板と反射膜の密着性が大幅に向上され、反射ミラー の品質が低下することが抑制される。

【0014】請求項4記載の発明では、請求項3記載の 発明の作用に加えて、反射膜の表面に2酸化ケイ素に比 較して屈曲率の高い2酸化チタンあるいは2酸化ジルコ ニウムの何れか一方が2酸化ケイ素に組み合わされるの で、反射率が大幅に向上する。請求項5記載の発明で は、プラスチック製基板とアルミニウムからなる反射膜 50 ルミニウム3の間に吸水率の小さいクロメルA2を成形

の間に吸水率の小さいインコネルXおよびクロメルAの 何れか一方からなる密着膜が成形されるので、周囲の雰 囲気の変化によって密着膜へ水分が侵入することがな く、プラスチック製基板と反射膜の密着性が大幅に向上・ され、反射ミラーの品質が低下することが抑制される。

【0015】請求項6記載の発明では、プラスチック製 基板が非晶質樹脂からなるので、寸法安定性が良好で経 時変化の小さい非晶質樹脂の特性を利用することで、ブ ラスチック基板とその表面の成膜との密着性が良好に保 持されつつ、反射ミラーが容易に構成される。請求項7 記載の発明では、反射ミラーの全体形状が平面、凸面、 凹面、球面、あるいは非球面の何れかの形状をしている ので、用途に応じて適宜使用することができる。また、 基板がプラスチック製であるので、平面、凸面、凹面、 球面、あるいは非球面が極めて簡単に成形され、その設 計の自由度が向上する。

#### [0016]

【実施例】以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明 する。図1は本発明に係るプラスチック製反射ミラーの 20 一実施例を示す図である。まず、構成を説明する。図1 において、1は平面状に成形されパンライト(帝人化成 社製)の非晶質樹脂からなるプラスチック製基板、2は 基板1上に成形され、膜厚100nmを有する密着膜として のクロメルA(ニッケルを主体とした耐熱、耐食合金 で、クロム80%、ニッケル20%からなるもの)、3はク ロメルA2上に成形され、膜厚100nmを有する反射膜と してのアルミニウム、4はアルミニウム3上に成形さ れ、膜厚260nmを有する保護膜としてのS 1 O2 (2酸化 ケイ素)であり、これらパンライト1、クロメルA2、 アルミニウム3、SiO24によって反射ミラー5が構 成される。

【0017】次に、このような反射ミラー5の成形方法 について説明する。まず、公知の射出成形法等によって 平面状に成形されパンライト1を準備し、このパンライ ト基板 1 を真空槽に入れ、真空度 1×10-8 Paで排気した 後、真空槽内にアルゴンガスを入れる。次いで、真空度 1×10-1Paを保ちながら真空槽内を放電状態として基板 1の洗浄を行なった後、再び真空槽内を真空度1×10-3 Paまで排気する。次いで、電気抵抗加熱方式で基板 1 上 にクロメルA2を蒸着した後、クロメルA2上に同様の 方式でアルミニウム3を蒸着する。次いで、電子ピーム 加熱方式によってアルミニウム3上にSiO2を蒸着す

【0018】本実施例では、このように成形された反射 ミラー5を真空槽から恒温槽に移動してそれぞれ温度6 0℃、温度90%の条件下で100時間放置した結果、 図2の+で示すように良好な反射率を得ることができ た。また、パンライト1とアルミニウム3の密着性も十 分であることが確認された。これは、パンライト1とア したため、周囲の雰囲気の変化によってパンライト1が 吸水してもクロメルA2へ水分が侵入するのを防止する ことができ、パンライト1とクロメルA2の密着性を向 上させることができるからであり、この結果、反射ミラ ー5の品質が低下することを抑制することができる。な お、本実施例では、反射膜としてアルミニウム3を使用 しているが、これに代えて銅や金を使用しても良い。

【0019】また、本実施例では、保護膜をSiO24 の一層から構成しているが、これに限らず、保護膜をS 1O2とT1O2(2酸化チタン)の2層(増反射ミラ 一) から構成しても良く、また、SiO2とZrO2 (2 酸化ジルコニウム)の2層(増反射ミラー)から構成し ても良い。この場合には、SiO2に比較して屈曲率の 高いTiOzまたはZrOzを使用することで、図2の〇 で示すような高い反射率を得ることができる。なお、こ の場合にもパンライト1とアルミニウム3の密着力を十 分で向上することができた。また、その他に、上述した SiO2とTiO2あるいはSiO2とZrO2上にSiO 2とTiO2あるいはSiO2とZrO2の何れか一方を積 構成しても良い。この場合には、図2に△で示すように さらに高い反射率を得ることができた。この場合にも、 パンライト1とアルミニウム3の密着力を十分で向上す ることができた。

【0020】また、密着膜は上述したクロメルA2の代りに、インコネルX(ニッケルを主体とした耐食、耐酸化合金で、ニッケルにクロム14%、鉄6%以外にシリコン、チタン、アルミニウム、ニオブを少量添加したもの)を使用しても良い。この場合も上述したような実験を行なった結果、パンライト1とアルミニウム3の密着30性を向上させることができた。

【0021】また、密着膜としては、ニッケル・クロム合金以外に、クロムおよびSi〇(1酸化ケイ素)を使用した場合でも上述したものと同様に密着性には何等遜色はなかった。また、密着膜としてクロムおよびSiOを使用し、保護膜として上述したように、SiO₂とTiО₂あるいはSiО₂とZrО₂の何れかの2層から構成したものを使用した場合に、密着性を向上しつつ反射率を向上することができた。

【0022】また、この2層の保護膜上にSiO2とT 40 iO2およびSiO2とZrO2の何れか一方を積層することによって保護膜を4層に成形した場合にも密着性を向上しつつ反射率を向上することができた。また、本実施例では、基板に非晶質樹脂としてパンライトを使用している、これ以外の非晶質樹脂としてゼオネックス(日本ゼオネクス社製)、アペル(三井石油化学社製)、ザ

イロン(旭化成社製)を使用しても良い。このように基板に非晶質材を使用すれば、寸法安定性が良好で経時変化の小さい非晶質樹脂の特性を利用することで、基板とその表面の成膜との密着性を良好に保持しつつ、反射ミラー5を容易に成形することができる。

e de la companya de l

【0023】さらに、本実施例では平面状の反射ミラー5を使用しているが、反射ミラー5の全体形状を凸面、凹面、球面、あるいは非球面の何れかの形状にしても良い。このようにすれば、反射ミラー5を用途に応じて適宜使用することができる。また、基板がプラスチック製であるので、平面、凸面、凹面、球面、あるいは非球面を極めて簡単に成形することができ、その設計の自由度を向上させることができる。

【0024】さらに、ミラー基板はレンズ基板とは異なり、基板内部の欠陥が影響しないので、材料の選択に幅を持たせることができ、生産に適した材料を選ぶことができる。

[0025]

 $_2$ とT i  $O_2$  あるいはS i  $O_2$  とZ r  $O_2$  の何れか一方を積層することによって保護膜を $_4$  層(増々反射ミラー)に構成しても良い。この場合には、図 $_2$  にんで示すようにさらに高い反射率を得ることができた。この場合にも、パンライト1 とアルミニウム  $_3$  の密着力を十分で向上することができた。 この場合にも、パンライト1 とアルミニウム  $_3$  の密着力を十分で向上することができた。 この場合にも、できる。また、反射膜の表面に $_2$  酸化ケイ素に比較して、ことができた。 このは  $_2$  を  $_3$  を  $_4$  できる。また、反射膜の表面に $_2$  を  $_4$  できる。また、反射膜の表面に $_4$  を  $_4$  できる。 この何れか一方を $_4$  を  $_4$  できる。ないたことができる。  $_4$  できる。ないたことができる。

【0026】請求項6記載の発明によれば、寸法安定性が良好で経時変化の小さい非晶質樹脂の特性を利用することで、プラスチック基板とその表面の成膜との密着性を良好に保持しつつ、反射ミラーを容易に構成することができる。請求項7記載の発明によれば、反射ミラーを用途に応じて適宜使用することができる。また、平面、凸面、凹面、球面、あるいは非球面を極めて簡単に成形することができ、その設計の自由度を向上させることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

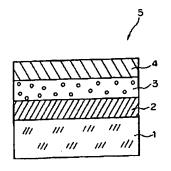
【図1】本発明に係るプラスチック製反射ミラーの一実 施例を示すその構成図である。

【図2】その反射ミラーの分光反射率特性図である。 【符号の説明】

- 1 パンライト (プラスチック製基板)
- 2 クロメルX (密着膜)
- 3 アルミニウム (反射膜)
- 4 SiO2 (保護膜)
- 5 反射ミラー

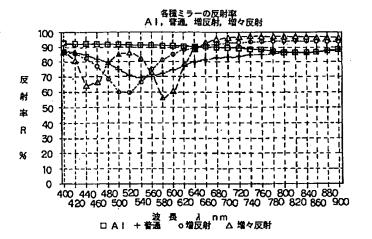
【図1】

`【図2】



1.7

35



THIS PAGE BLANK (USPTO)